

→ REFLETS LUCILINE - TRANCHE 2

Construction de 35 logements et commerces

ROUEN (76)



ANNÉE DE LIVRAISON → 2021

→ MISSION / DESCRIPTION

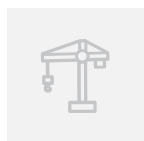
- Terrassement de l'ensemble du site
- Recépage des têtes de pieux béton
- Évacuation en filières spécialisées de 5 000T de terres impactées

→ SPÉCIFICITÉS DE L'OPÉRATION

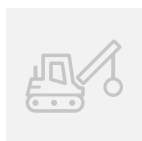
- Parcelle exiguë & forte coactivité avec le gros œuvre et les pieutistes



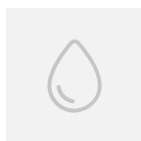
TRAVAUX
PUBLICS



BÂTIMENT
&
GÉNIE
CIVIL



DÉCONSTRUCTION
DÉSAMIANTAGE
DÉPOLLUTION



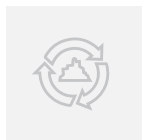
EAU



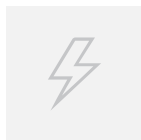
DÉCONSTRUCTION
DÉSAMIANTAGE
DÉPOLLUTION



IMMOBILIER



MATÉRIAUX
&
INDUSTRIES



ÉNERGIE

→ SECTEUR D'ACTIVITÉ : Logement

→ TYPE DE MARCHÉ : Privé

→ SURFACE : 1 800 m²

→ M^e D'OUVRAGE : REFLETS LUCILINE 2

→ M^e D'ŒUVRE : GINGER BURGEAP