



POSTE D'ENROBAGE

de Villers-
Bretonneux

ENROBÉS BIOSOURCÉS

**GRAVES BITUME & ENROBÉS
JUSQU'À 50% RECYCLÉS**



**CHAUDS, TIÈDES,
À HAUTE MANIABILITÉ**



**ENROBÉS ÉCLAIRCIS
(ÎLOTS DE CHALEUR)**



**LIANTS BITUMINEUX
PURS OU MODIFIÉS**

**GAMME D'ENROBÉS SPÉCIAUX
ET DÉCORATIFS**



SABLES & GRAVILLONS



EVDS

Poste d'enrobage de Villers-Bretonneux

EVDS est un poste d'enrobage éco-responsable intégré dans son environnement. Ce poste d'enrobage de dernière génération est conçu dans le but de réduire l'empreinte carbone des produits finis. Approvisionné en granulats par rail, il est doté d'un process hybride. EVDS propose un catalogue de formules complet adapté aux exigences des marchés pour des productions de 1 à 3 000T/Jour.

→ DESCRIPTIF DU POSTE

Le poste est composé de 2 lignes de fabrication :

- Une ligne de fabrication en discontinu de niveau 2 selon la norme NF P 98-150-1 d'une capacité de fabrication de 160 T/h (selon NF P 98-701), afin de fabriquer de petites quantités, des enrobés spéciaux, avec dopes, colorants et additifs naturels.

- La ligne de fabrication en continu de niveau 2 selon la norme NF P 98-150-1 d'une capacité de fabrication de 250 T/h (selon NF P 98-701), est destinée à la fabrication d'enrobés avec un taux de recyclage jusqu'à 50%.

Ces deux lignes sont équipées de la technologie «bitume mousse» qui permet la production d'enrobés tièdes et à haute maniabilité.

L'installation dispose d'un stockage à chaud «longue durée» de 260 T. L'aire de stockage, d'une superficie de 3 ha permet de disposer d'une large palette de matières premières, vierges et recyclées. Les sables et les agrégats d'enrobés prêts à l'emploi sont abrités dans les tunnels de stockage afin de réduire la consommation d'énergie, et l'empreinte carbone.

La nouvelle technologie hybride de cette installation permet de limiter les rebus de production au strict minimum.

La certification de la chaîne de pesage, suivant la norme NF P 98-750, garantit la traçabilité des flux.

→ ÉCONOMIE CIRCULAIRE



Les matériaux bitumineux issus des déconstructions de voiries sont préalablement analysés puis stockés séparément par lots. Ceux-ci sont ensuite traités dans une installation mobile de granulation spécifiquement dédiée à cette activité.

À l'issue du protocole de contrôle du laboratoire ATECLAB, ces matériaux sont stockés sous abris, avant d'être réintégrés dans les formulations d'enrobés comme tout autre granulats de première utilisation.

Sur une année, la logistique ferroviaire permet de diviser par 7 les émissions de CO₂ par rapport au transport routier.



- Logistique ferrovière
- Centrale d'enrobage
- Plateforme de négoce
- Recyclage d'agrégats d'enrobés
- Acceptation de croûtes d'enrobés et retours de fin de chantiers
- Cuve d'émulsion R65

FABRICATION À CHAUD OU TIÈDE

- Grave-Bitume 0/14
- Enrobés à module élevé 0/10 ou 0/14
- Enrobés 0/6, 0/10, 0/14 pour couche de roulement ou couche de liaison

ENROBÉS SPÉCIAUX

- Gamme BIO+
- Gamme ENROBÉS ROUGES
- Gamme LUXROAD (Enrobés éclaircis et scintillants)
- Gamme ENROPERCO (Enrobés à percoler)
- Gamme ENRODRAIN (Enrobés drainants)
- Gamme AGRI PLUS (Enrobés pour méthaneuseur)
- Gamme PLATEFORME (Enrobés pour plateforme)



* Assurance Qualité Pesage



EVDS

Chaussée du Val de Somme
80 800 VILLERS-BRETONNEUX
Tél : 03 22 96 10 94 | Fax : 03 22 96 10 95
evds@lhotellier.fr

→ Horaires d'ouverture du site

du lundi au jeudi :
7h30 à 12h00 et 13h00 à 17h00
le vendredi :
7h30 à 12h00 et 13h00 à 16h00

Toutes les coordonnées de nos agences et sites sur

→ www.lhotellier.fr

